

## 3 VALSLİ HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNESİ

### 3 ROLLS HYDRAULIC PLATE BENDING MACHINES



• AHK 3100 x 25 - 30

Akyapak, 2 mm. den, 170 mm.'e kadar sac kalınlığında ve 1000 mm'den 6000 mm ye kadar sac genişliğinde olmak üzere 3 valsli hidrolik silindir makineleri üretmektedir. Makinelerimiz valsleri hidrolik tahrikli olup yan valsler hidrolik olarak aşağı yukarı hareket ettirilir. 3 Vals mili üç ayrı hidrolik motor ve / veya redüktör ile tahriklidir. ( vals ø 230 mm. makine ve üstü) Üst vals mili kapağını açma ve kapama, üst milin otomatik olarak yukarı kalkma işlemi kumanda paneli üzerinden kolayca gerçekleştirme özelliğine sahiptir.

Kaynaklı çelik St-52 konstrüksiyon gövde yapısı, vals mili çapları ve malzemeleri, kullanılan rulmanlar kıvrırma momenti bakımından çok güçlüdür.

Makinelerimiz konusunda tecrübeli ve uzman teknik elemanlarımız tarafından 3 boyutlu çizim programlarında dizayn edilip, analiz programlarında kontrol edildikten sonra üretilmektedir. Makinelerimiz CE sertifikalı olup tüm makinelerimizde hidrolik ve elektriksel emniyetler alınmıştır.

3 Valsli hidrolik silindir makinelerimizin tüm vals millerinde oynak makaralı rulman kullanılmaktadır. Bu sayede sürtünme kuvvetleri azaltılarak makine güçlendirilmiştir.

3 Valsli hidrolik silindir makinelerimizde bükme işlemini kolaylaştıracak çeşitli opsiyonlar sunulmaktadır.

Bunlar;

- Kademesiz olarak ayarlanabilen değişebilir dönüş hızı
- Büyük çaplardaki sac dairelerini destekleyici merkezi ve yan dayamalar
- Uzatılmış miller
- Profil vals topları
- Malzeme besleme tablası
- Yağ soğutma sistemi

Akyapak manufactures 3 rolls Hydraulic Plate Bending Machines with the capacity of bending from 2 mm to 170 mm in thickness and from 1000mm to 6000 mm in width / length.

Some of the features of Akyapak's 3 roller Hydraulic Plate Bending machines are:

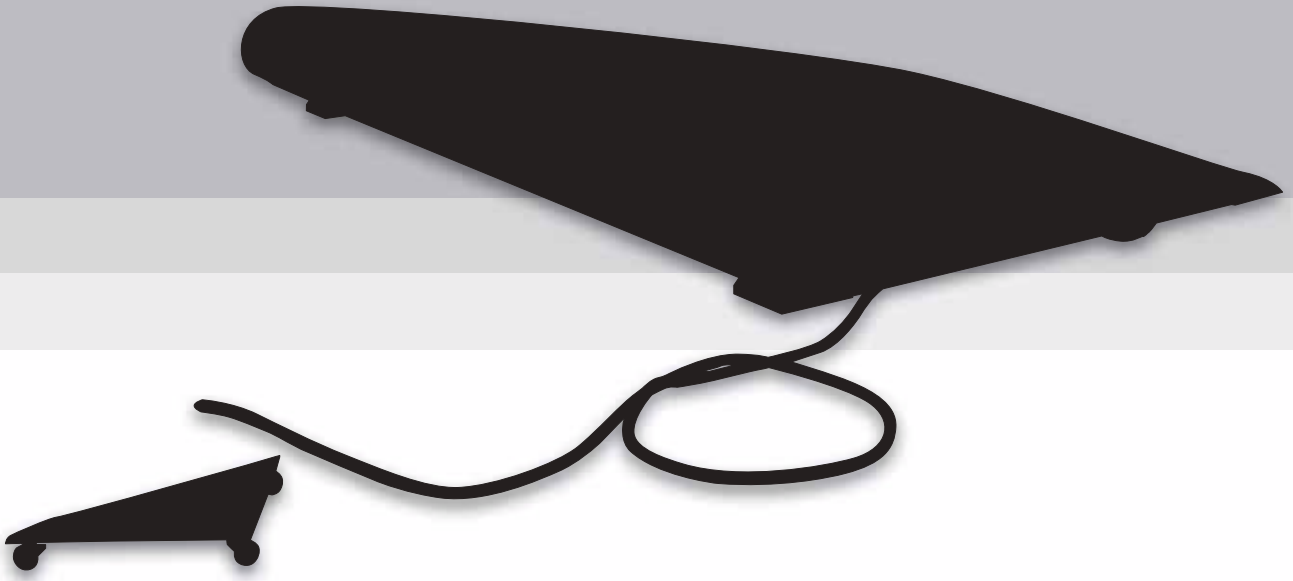
- All Rolls are hydraulically driven
- Up & down movements of the side rolls are hydraulically powered
- Drop-end (cover) controlling system to open and close from control panel
- Top roll tilts up
- Rolls are driven by 3 separate hydraulic motors and gearbox (up to Ø230 mm. toproll)

The frames of the machines are welded steel St-52 construction. The roll shafts and the materials and bearings used in production are (European) quality. Also the torque limit of the machines is very high. Akyapak machines are designed using 3D CAD programmes and all calculations are carefully checked in the analyzing programme by experienced, specialist engineers before production is started. Machines are suitable for 'CE' and all necessary electrical and hydraulic safety precautions are taken by Akyapak.

Spherical bearing are used for the rolls to minimize frictional resistance, which improves the capacity of the machines.

Optional accessories for easier bending are listed below:

- Infinitely variable speed of rotation
- Side and central supporters for big sheet metal diameters
- Extended rolls
- Profile rolls
- Material feed table
- Oil Cooling system.



### Standart Aksesuarlar

- Konik kıvrırma tertibatı.
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş valsler.
- Yan valsler için dijital gösterge.
- Makine gövdesi komple çelik St-52 kaynak konstruksiyondur.
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli.
- Valsler rulman ile yataklanmıştır.
- Üst vals kapağı kumanda panelinden hidrolik olarak açılıp kapanır. Kapak açıldığında otomatik olarak üst vals yukarı kalkar.
- Valslerin paralellik ayarı kumanda paneli üzerinden gerçekleştirilir.
- Merkezi valsler (üst ve alt vals) hidrolik motor ve planet redüktör ile tahriklidir.
- Aşırı yüklemelere karşı hidrolik ve elektriksel olarak önlem alınmıştır.
- "CE"ye uygundur.

### Özel Aksesuarlar

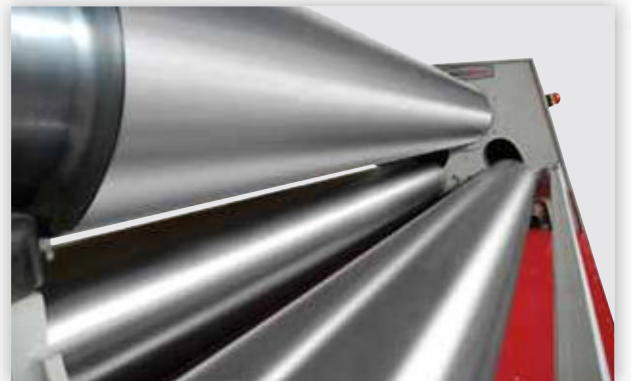
- Büyük çaplardaki malzemeleri destekleyici merkezi ve yan dayamalar.
- Uzatılmış miller.
- Profil vals topları.
- Değiştirilebilir üst vals (küçük çaplar için).
- Malzeme sürme tablası.
- Yağ soğutma sistemi

### Standard Equipments

- Cone bending device.
- Induction hardened rolls.
- Digital display for both side rollers.
- Machine body is steel (St-52) construction.
- Separate control panel.
- All rollers mounted in bearing.
- Drop end controlled from control panel in order to release easily bent metal sheet and lifted upper rolls.
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel.
- All rolls are driven with hydraulic motor and plonetry gear box.
- Electrical and hydraulic protection against overloads.
- Suitable for "CE"

### Optional Equipments

- Side and central supporters for big sheet metal diameters.
- Extended rolls.
- Profile rolls.
- Material feed table.
- Changeable top roll with smaller diameters.
- Oil cooling system





<p><b>AHK</b>                  Technical Informations                  Teknik Bilgiler</p>	<p>Working Length                  Çalışma Boyu</p>	<p>Max. Thickness                  Ma. 579 972A8</p>									
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



