

S   S

*Productivité maximum de poinçonnage*



# Série Strippit VX

## L'extrême en poinçonnage de haute productivité

La série de poinçonneuses haute performance Strippit VX est conçue pour l'usinage rapide des tôles fines. Les poinçonneuses Strippit VX combinent un marteau hydraulique dynamique à grande vitesse de 200 kN avec une grande tourelle polyvalente de 48 postes et une conception de table innovatrice, pour offrir le maximum de performance dans une production intensive, assurant **un gain de productivité jusqu'à 30%** par rapport aux machines de la génération précédente, la Global.

Cette nouvelle génération de poinçonneuses emploie un système d'entraînement hydraulique économe en énergie, optimisé pour un fonctionnement à haute vitesse, assurant **une cadence de frappe de 530 coups par minute** au pas de 25 mm et une cadence maxi de 1750 coups par minute. Les poinçonneuses Strippit VX sont conçues avec une table innovatrice, ayant la capacité de manier des tôles de 150 kg.

La série VX est équipée de trois pinces de serrage programmables relocalisables, qui peuvent être programmées à une position sur le chariot X et transférées individuellement à une nouvelle position en cours du programme pièce. Cela réduit, voire élimine les zones "mortes", optimisant l'utilisation de la matière.

Une tourelle à deux pistes offre une configuration flexible de 48 postes, équipée en standard de quatre postes auto-indexables de 88,9 mm de diamètre pouvant utiliser la toute dernière technologie d'outils à molettes.

Chaque poste accepte des poinçons et des matrices de forme et, le nombre d'outils tournants peut être augmenté par l'ajout du Multitools Indexable.

Les poinçonneuses LVD de la série VX présentent également un nouveau **système à économie d'énergie (ERS) qui réduit la consommation d'énergie jusqu'à 15%** par journée d'exploitation,



en gérant d'une manière efficace la consommation d'énergie. Avec une consommation électrique moyenne de 6,7 kw seulement et 0,9 kw en marche à vide, la STRIPPIT VX est l'une des poinçonneuses ayant la plus basse consommation d'énergie du monde.

Pour une productivité maximale, toutes les poinçonneuses de la série Strippit VX peuvent être prédisposées pour permettre l'automatisation ultérieure et peuvent être équipées en option d'un système de chargement/déchargement automatique, avec le système robotisé Pick-Sort ou le système à Tour Compacte (CT).

Pour connaître les détails de ces performances, contactez dès aujourd'hui votre représentant LVD

### SPÉCIFICATIONS

	Strippit VX-1225	Strippit VX-1525
<b>Spécifications de poinçonnage</b>		
Capacité maximale de poinçonnage	200kN	200kN
Épaisseur de tôle maxi	6,35 mm	6,35 mm
Précision des pièces	0,1 mm	0,1 mm
Cadence de frappe maximale avec une course de 2mm*		
Pas de 1 mm	Jusqu'à 920 cps/mn	Jusqu'à 920 cps/mn
Pas de 25 mm	Jusqu'à 530 cps/mn	Jusqu'à 530 cps/mn
Vitesse de marquage	Jusqu'à 1750 cps/mn	Jusqu'à 1750 cps/mn
<b>Poids des tôles maxi</b>		
Dimension nominale de la tôle**	1250 x 2500 mm	1524 x 2500 mm
complètement programmable (X,Y)	450 x 500 mm	450 x 500 mm
Pinces flottantes	3 CNC programmables, Détection glissement tôle standard	3 CNC programmables, Détection glissement tôle standard
Vitesse de déplacement des axes	Jusqu'à 161 m/minute combinée	Jusqu'à 161 m/minute combinée
Table à brosses	Jusqu'à 150 kg	Jusqu'à 150 kg
<b>Spécifications de la tourelle</b>		
Nombre de stations	48 Stations	48 Stations
Configuration de la tourelle	24 'A' – 12,7 mm	24 'A' – 12,7 mm
	16 'B' – 31,7 mm	16 'B' – 31,7 mm
	4 'C' – 50,8 mm	4 'C' – 50,8 mm
	4 'D' – 88,9 mm	4 'D' – 88,9 mm
Stations Auto-indexables	4 'D' – 88,9 mm	4 'D' – 88,9 mm
Précision du positionnement angulaire	± 0,05 degrés	± 0,05 degrés
<b>Consommation électrique</b>		
Consommation électrique moyenne, approx.	6,7 kW	6,7 kW
En marche à vide, approx.	0,9 kW	0,9 kW

\*Épaisseur de la matière + retrait dans le dévêtisseur + pénétration dans la matrice.

\*\*Les tôles de plus grandes dimensions sont poinçonnées avec repositionnement des pinces.



LVD Company nv, N 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM  
 T. +32 56 43 05 11 F +32 56 43 25 00 : @ .  
[www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Autres adresses peuvent être obtenues auprès de LVD Company nv  
 Veuillez visiter notre site Internet: [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)